

OBJECTIFS

Ce complément au module 1 aborde :

1) Le soudage à l'arc sous protection gazeuse avec électrode fusible

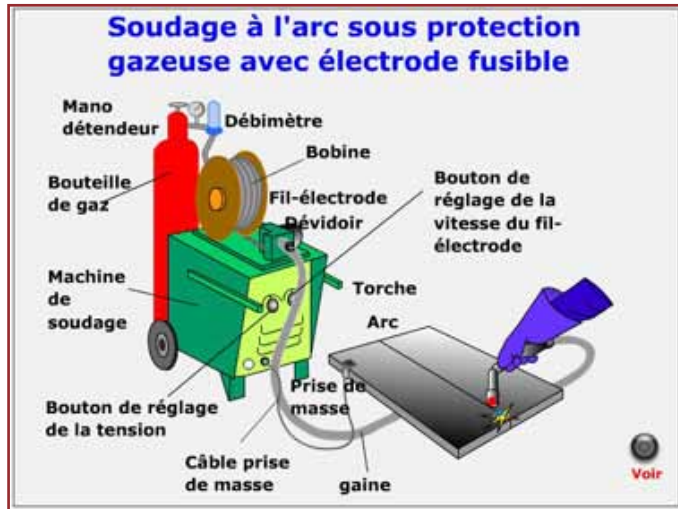
Dans ce module, vous verrez quelles sont les composantes d'un poste de soudage à l'arc sous protection gazeuse avec électrode fusible ; - comment mettre en marche un poste semi-automatique ; - comment régler ses paramètres afin d'obtenir des soudures de qualité ; - les techniques utilisées pour souder des plaques en acier doux.

2) Technique du soudage à l'arc sous protection gazeuse MAG

La technique du soudage à l'arc sous protection gazeuse MAG présentée dans ce module consiste à effectuer correctement les actions suivantes ; - choisir les électrodes et les gaz protecteurs ; - régler les paramètres de soudage ; - préparer les bords du joint ; - souder des plaques en position à plat ; - contrôler les joints soudés.

Durée > 16h à distance

Code : FAD-METAL-002



CONTENU

- Généralités
- Poste de soudage
- Mise en marche, arrêt du poste et amorçage de l'arc
- Technique de soudage à l'arc sous protection gazeuse MAG