

Durée : 1 journée

Prérequis :

- Lecture des schémas électriques de base
- Mesures de base au multimètre (tension) et à la pince ampèremétrique (courant)

Compétences développées :

- Piloter un système automatisé ; respect des procédures de démarrage et d'arrêt
- Piloter à distance via supervision, régler et optimiser les paramètres de production
- Exploiter un dialogue homme-machine
- Effectuer des mesures de précision : emploi de balances

G1	G2	G3	G4	G5	G6
Présentation de la Mini-usine II 1.01 – Aide mémoire					
Production d'objets 1.03	Production de pâte 1.07	Prise d'échantillon 1.04	Supervision ETP200 1.02	Prod. d'objets 1.03	Rep. Circuits 2.01 E/M
Briefing sécurité + carnet sécurité (ou rappel)					
Etude actionneur Pompe centr. 1.10	Pompe Péris. 1.11	Pompe à palettes 1.12	Convoyeur papier 1.13	P. filtre 1.14	Module de rotation 1.15